

KLASA: UP/I-960-03/04-07/96
URBROJ: 558-03/9-04-2
Zagreb, 06. kolovoza 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke SKALA d.o.o., Reisnerova 97, 31000 Osijek, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: mehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: MBxx
 - proizvođač mjerila: Skala d.o.o. i Vaga Mol, Osijek
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Osijek, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1156
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka SKALA d.o.o., Reisnerova 97, 31000 Osijek, podnijela je ovom Zavodu, 04. kolovoza 2004. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Marijan Andrašec, dipl.ing.

Dostaviti:

1. SKALA d.o.o., Reisnerova 97,
31000 Osijek
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/96

URBROJ: 558-03/9-04-2

PROIZVOĐAČ: SKALA d.o.o.

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1156**

MJERILO: Mehanička vaga tip : MBxx

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: SKALA d.o.o.
Reisnerova 97
31000 Osijek

Proizvođač mjerila: SKALA d.o.o. i VAGA MOL
Osijek

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III

Tip mjerila: MBxx

Službena oznaka tipa: HR M-3-1156

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijamnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vage prikazan je na slici 2.
Sila od mase tereta postavljenog na prijamnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijamnik tereta.

Vaga je izgrađena od nehrđajućeg čelika a prijamnik tereta može biti u obliku zdjelice, lanca sa kukama ili košare (od upletene žice ili lima).

3. Tehnički podaci

Tip	MBxx
Max (kg)	5...200
e = (g)	5...200
n = ≤	1000
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Sklopni nacrt vage MB20 Izgled vage MB20

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/96

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1156

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1156
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na za to predviđeno mjesto.

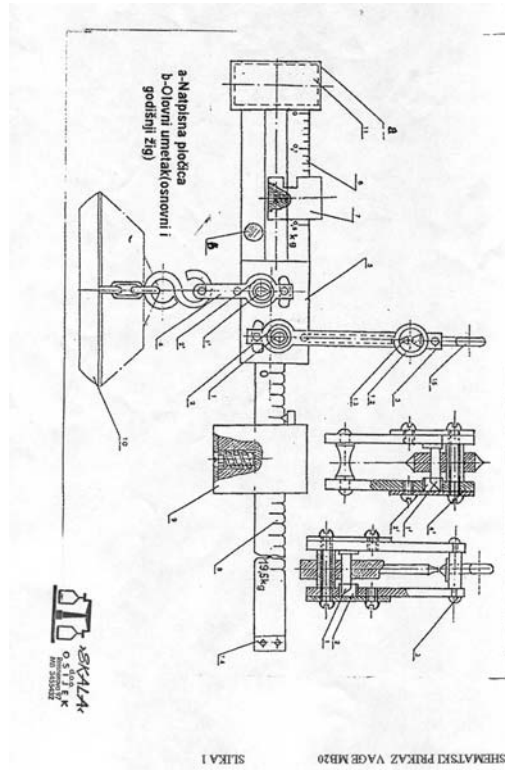
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/96

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1156



Slika 1



Slika 2